

Z1

design office



SCHIENE IN MELAMINICO LACCATO

Schiene strutturali lineari realizzate in pannelli in conglomerato ligneo sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2mm, verniciate in laccato opaco. Aggregate mediante apposita ferramenta. Densità del pannello: 670/730 kg/m³
 Schiene strutturali angolari realizzate in pannelli in conglomerato ligneo sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2mm, verniciate in laccato opaco. Aggregate mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

PIANI DI LAVORO MELAMINICO LACCATO

Realizzati in pannelli in conglomerato ligneo sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2, verniciati in laccato opaco. Aggregate ai moduli angolari mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Aggregate ai moduli lineari tramite apposite staffe. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

MENSOLE ACCETTAZIONE IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo sp. 18 mm e sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 1 e 2 mm, verniciate in laccato opaco. Composte da pannelli, aggregate mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

Finiture:



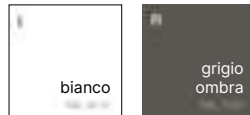
Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

STRUTTURE METALLICHE

Gambe intermedie realizzate in tubo profilato decapato a sezione quadra 50×50 mm, in spessore 1,5 mm con staffe sostegno piani in lamiera piegata decapata sp. 2 mm. Verniciate con polveri epossidiche.

Zoccoli realizzati in estruso di alluminio 6060 anodizzato, fissati ai moduli tramite apposite clips. Verniciati con polveri epossidiche.

Finiture:



ILLUMINAZIONE OPZIONALE

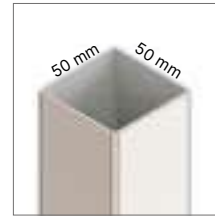
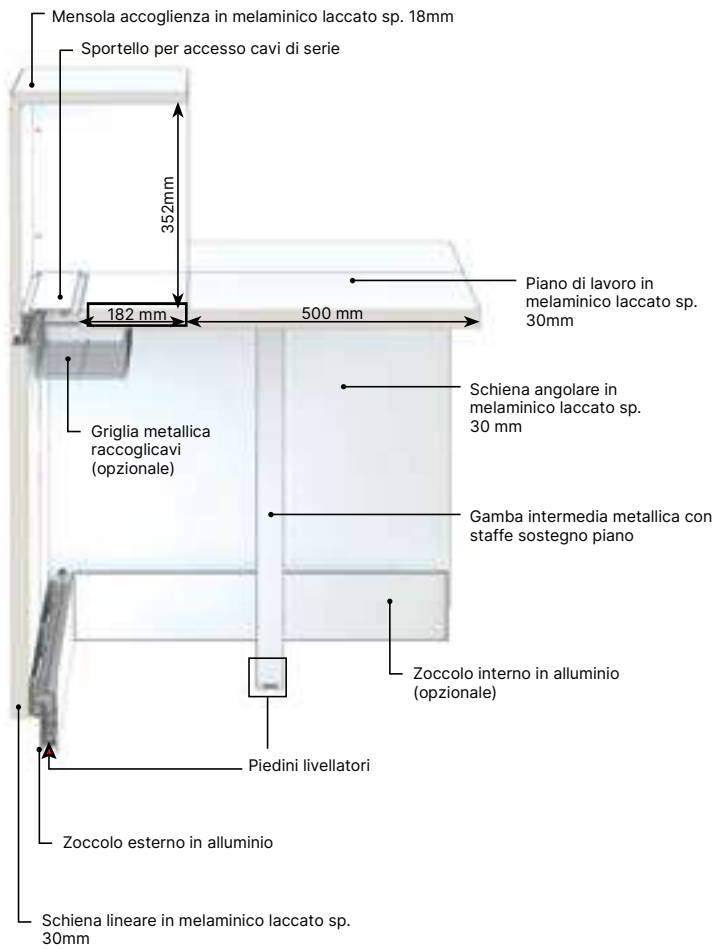
Strip LED a luce fredda per illuminazione a terra mensole accettazione, composta da LED montati su circuito flessibile. Può essere piegata o tagliata senza compromettere la funzionalità del restante modulo. Applicata sul lato inferiore degli zoccoli, tramite pellicola applicata autoadesiva. Comprensivo di interruttore ON/OFF.

Lampada LED a luce fredda per illuminazione estetica, composta da LED, incassati su scocca in profilo di alluminio 6060 estruso anodizzato, copertura anti-abbagliamento in policarbonato opale.

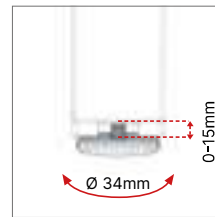
Alimentatore per luce LED a 24V. Lunghezza cavo alimentazione 2 m. Fissaggio mediante viti autofilettanti lato interno moduli strutturali lineari, angolari.



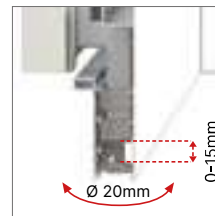
RECEPTION Z1 CON MODULO BASSO TERMINALE



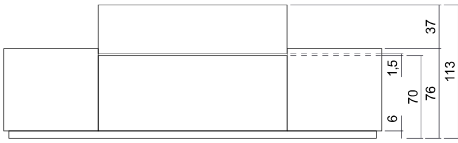
Gamba in tubo di acciaio sezione quadra 50x50 mm sp. 1,5 mm con staffe sostegno piani in lamiera piegata di acciaio sp. 3 mm.



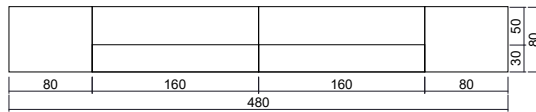
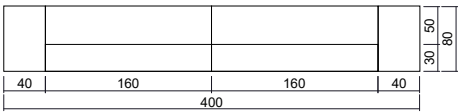
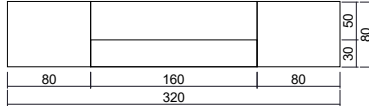
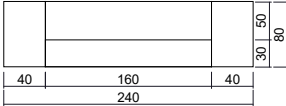
Piedini livellatori gamba intermedia in PE, diam. 34 mm, escursione 0-15 mm.



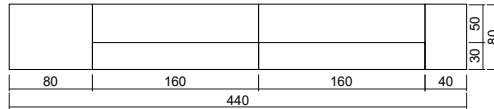
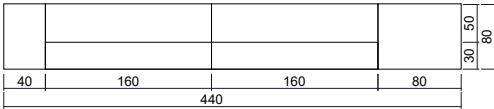
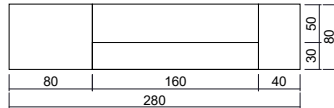
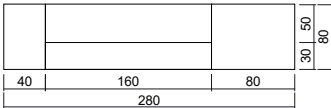
Piedini livellatori in PE, diam. 20 mm, escursione 0-15 mm.

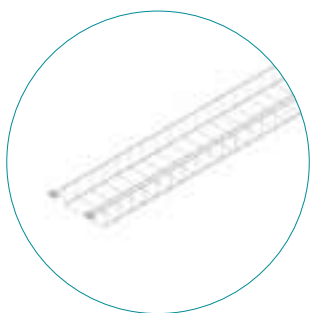


COMPOSIZIONI SIMMETRICHE

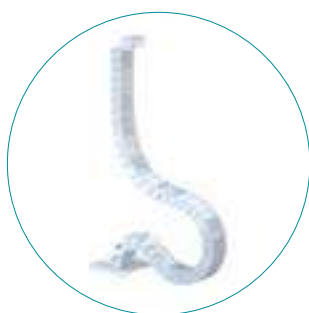


COMPOSIZIONI ASIMMETRICHE





Griglia raccoglicavi
in tondino d'acciaio



Vertebra passacavi
in ABS opalino



Canalina passacavi verticale



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei tavoli Z1 sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.

A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.