

ARMADI IN MELAMINICO

design office



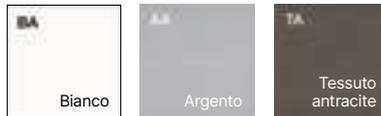
Caratteristiche tecniche

SCOCCHE

Fianchi, top e fondi sp. 18 mm, schienali sp. 8 mm e ripiani sp. 25 mm sono realizzati in conglomerato ligneo rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

I ripiani sono disponibili (optional) anche in lamiera di acciaio sp. 1,5 mm verniciata a polveri epossidiche, con funzione anche di portacartelle.

Finiture:

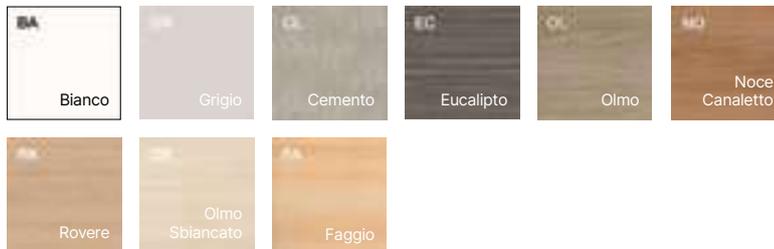


ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo sp. 18mm melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in conglomerato ligneo sp. 18mm melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm, il tutto laccato opaco. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

ANTE BATTENTI IMPIALLACCIATE LEGNO

Ante sp. totale 19 mm, realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Densità del pannello: 720/790 kg/m³. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI RIVESTITE IN CUIOETTO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito e bordato con carta melaminica. Entrambi i lati e i bordi del pannello sono rivestiti in cuoio rigenerato sp. 1,3 mm, con cuciture in tinta, decorative, lungo il perimetro. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane

MANIGLIE PER ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Maniglia ABS standard
Look



Alluminio (J)
Bianco (JB)
Grigio ombra (JR)

Maniglia metallica opzionale
Zen



Alluminio (Z)
Bianco (A)
Cromo (Y)
Grigio ombra (Q)

ANTE BATTENTI IN VETRO CON TELAIO

Realizzate in vetro temperato sp. 4 mm acidato con telaio in profilo estruso di alluminio, sez. 20×19,2mm. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture vetro:



Finiture telaio:



Maniglia in ABS



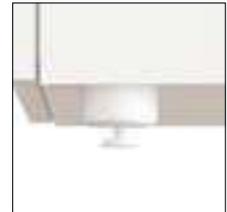
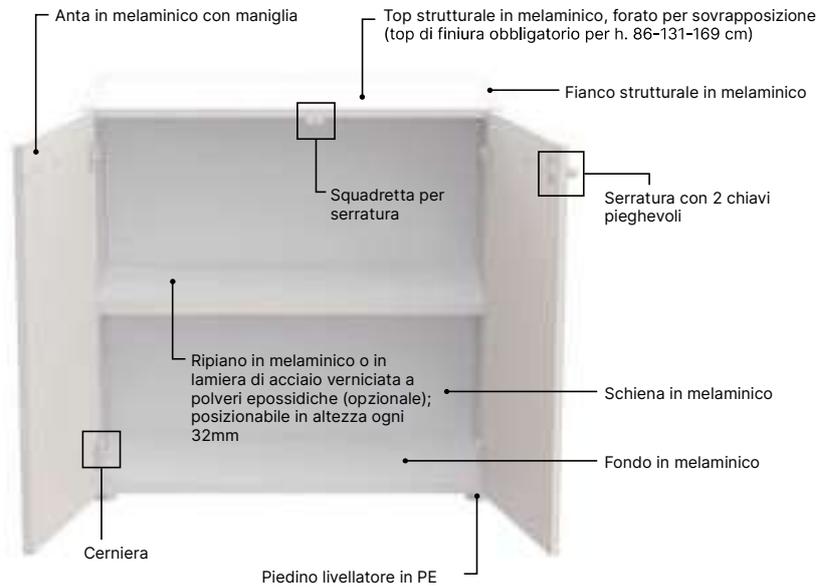
ANTE BATTENTI IN VETRO SENZA TELAIO

Realizzate in vetro temperato sp. 4 mm colore fumé grigio, con bordi filo lucido piatto e spigoli smussati. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

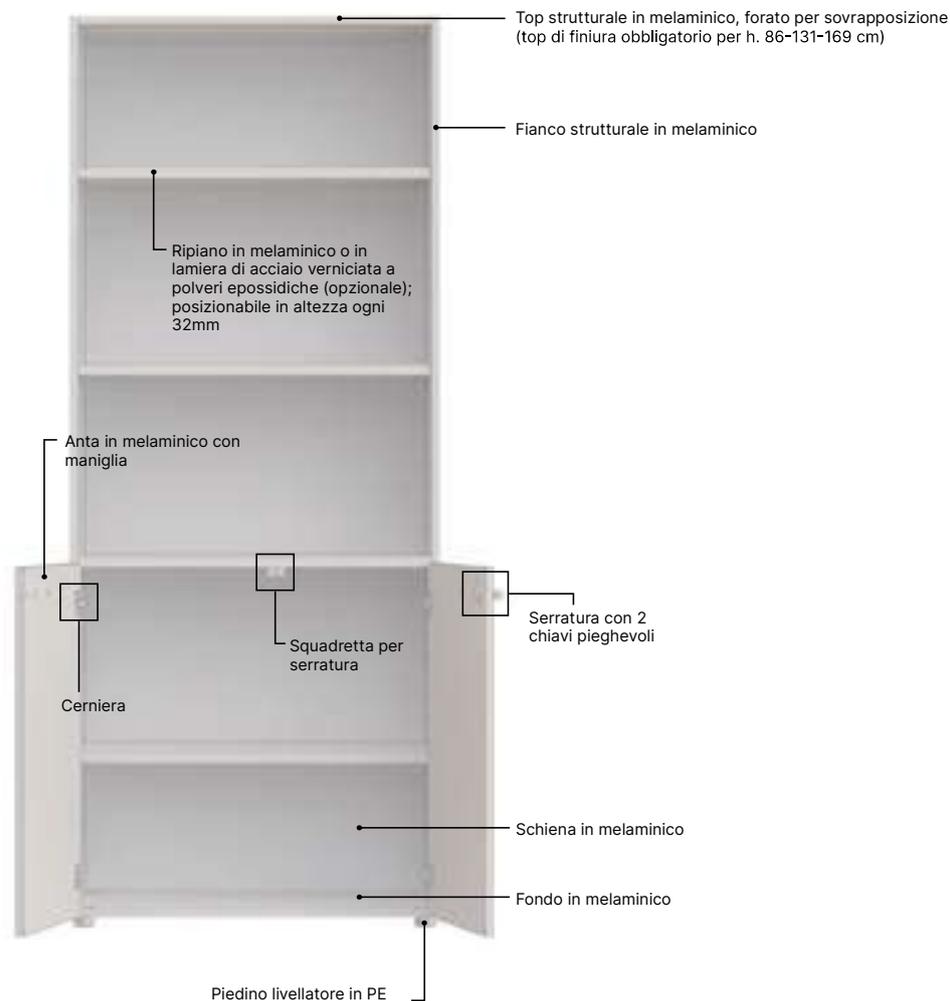
Finiture vetro:



ARMADIO BASE CON ANTE BATTENTI

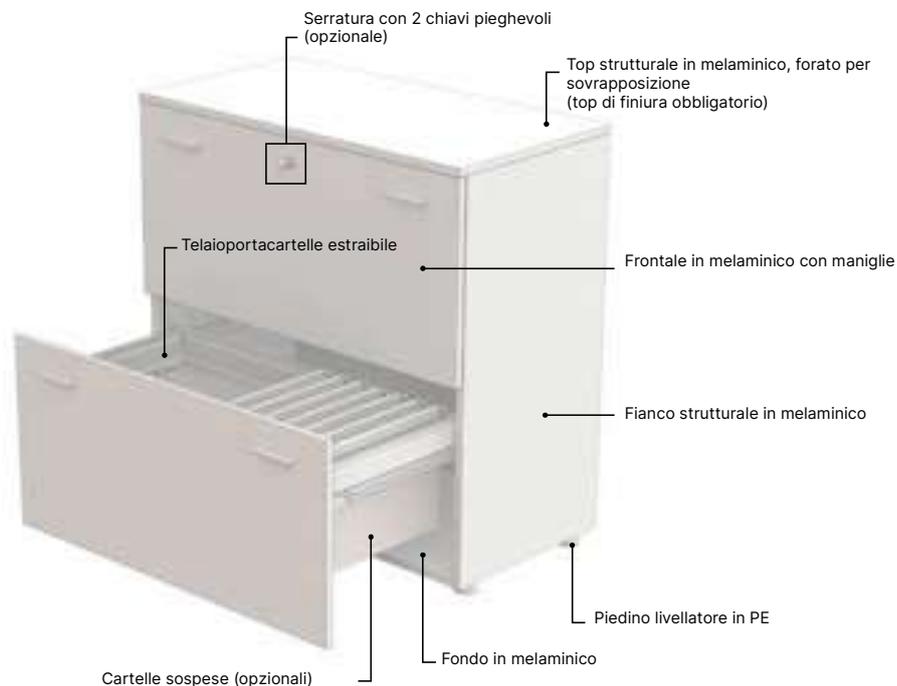


ARMADIO SUPER CON ANTE BATTENTI E 3 VANI A GIORNO



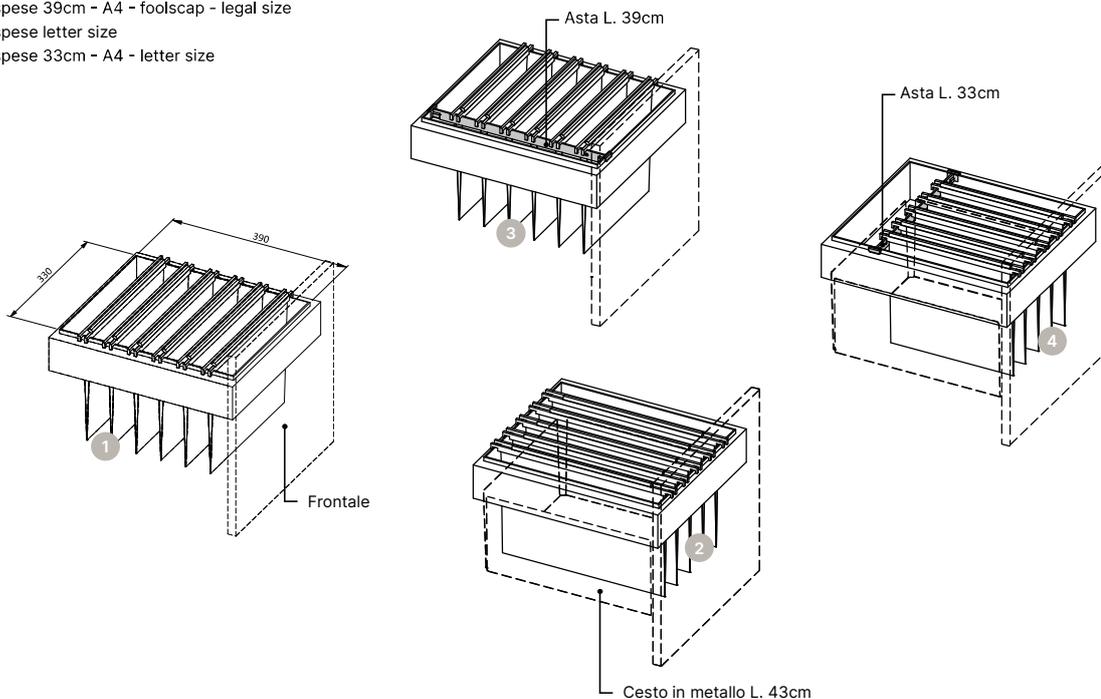
ARMADIO BASE CON CLASSIFICATORI ESTRAIBILI

N.B.: Obbligatorio fissaggio a muro



TELAIO PORTACARTELLE PER MODULO CLASSIFICATORE L. 43CM

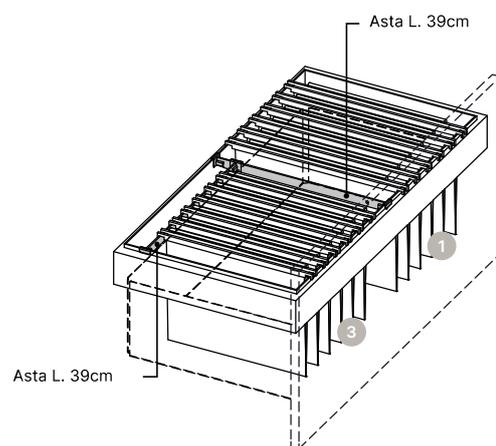
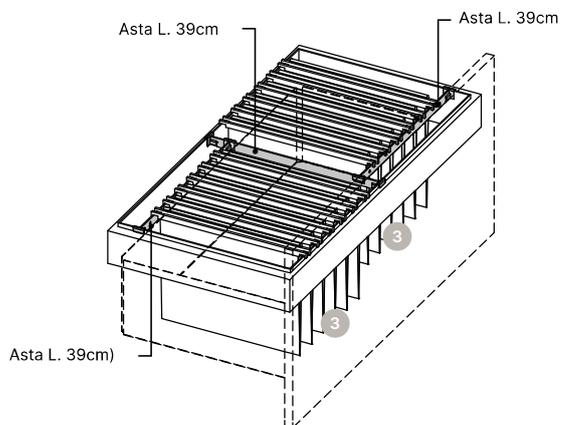
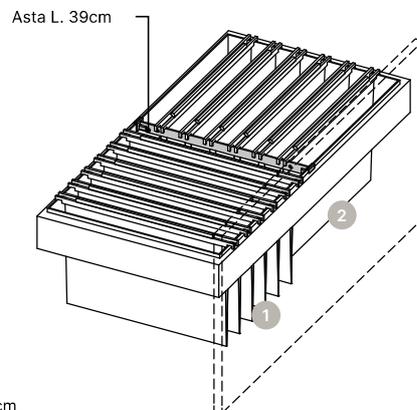
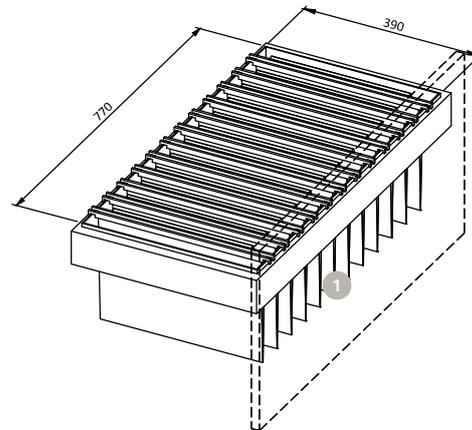
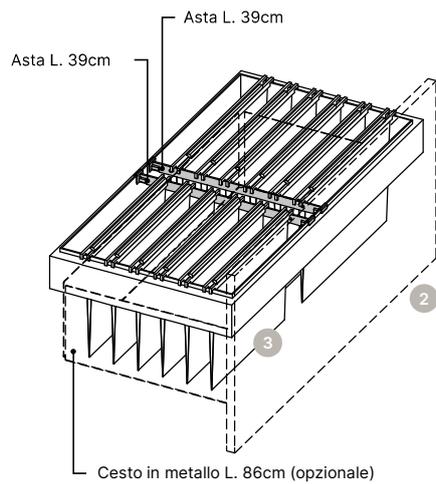
- 1) Cartelle sospese 33cm - A4
- 2) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
- 3) Cartelle sospese letter size
- 4) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size



Caratteristiche tecniche

TELAIO PORTACARTELLE PER MODULO CLASSIFICATORE L. 86CM

- 1) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
- 2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - foolscap - legal size - letter size
- 3) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size



ARMADIO MAXI CON ANTE BATTENTI



(OPZIONALE) Ripiano metallico con asole portacartelle formato A4 - 33 cm.

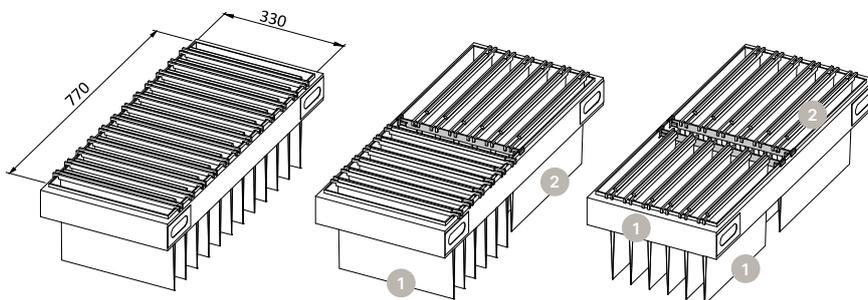


(OPZIONALE) Telaio portacartelle estraibile per armadi L. 86cm

TELAIO PORTACARTELLE ESTRAIBILE PER ARMADI L. 86CM

- 1) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size
- 2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - letter size

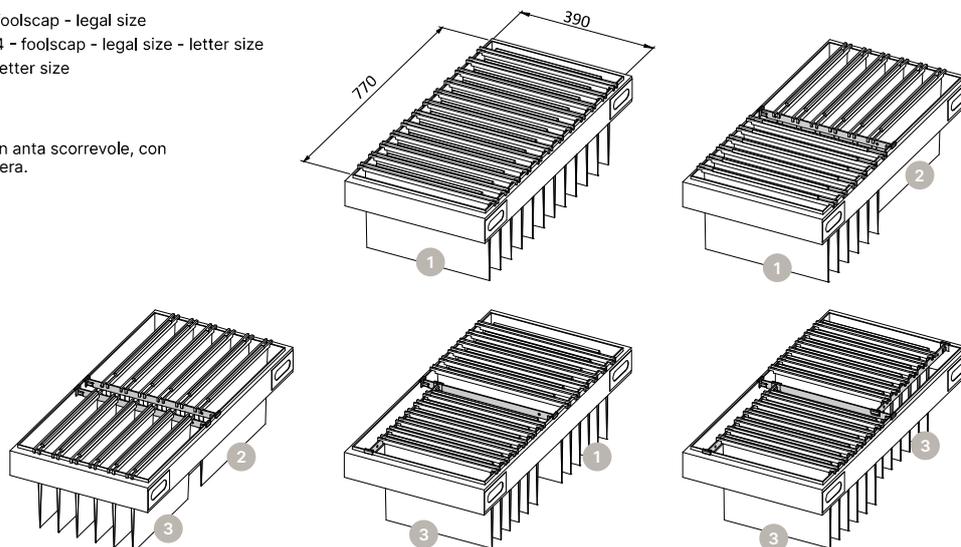
N.B.: Non utilizzabile su mobili con anta scorrevole



TELAIO PORTACARTELLE ESTRAIBILE PER ARMADI L. 86CM

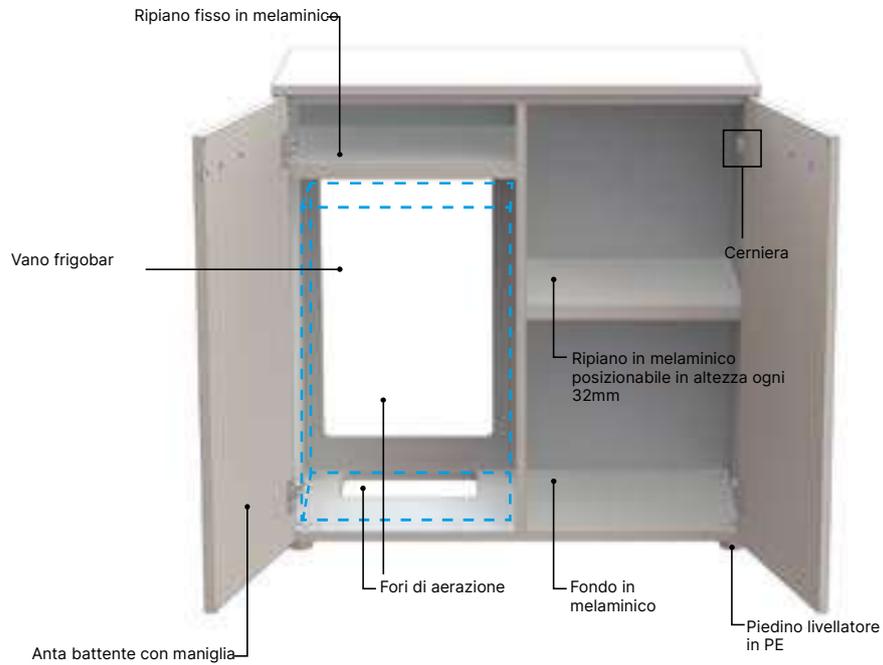
- 1) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
- 2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - foolscap - legal size - letter size
- 3) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size

NOTA: Non utilizzabile su mobili con anta scorrevole, con tapparella, con chiusura a cremagliera.

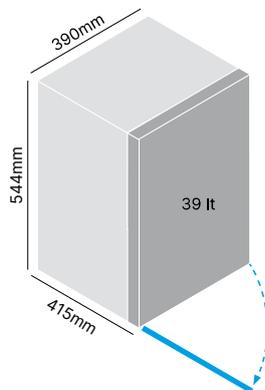


Caratteristiche tecniche

ARMADIO BASE CON FRIGOBAR



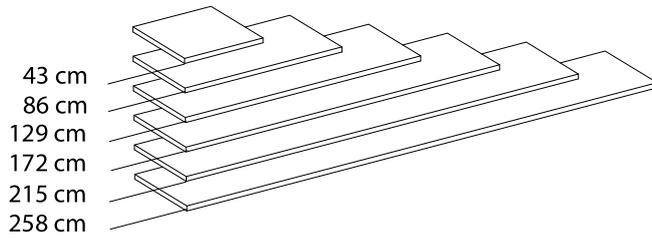
DIMENSIONI FRIGOBAR



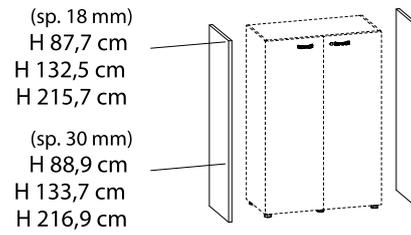
ARMADI IN MELAMINICO

Layout

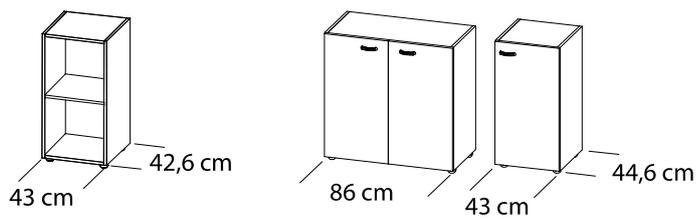
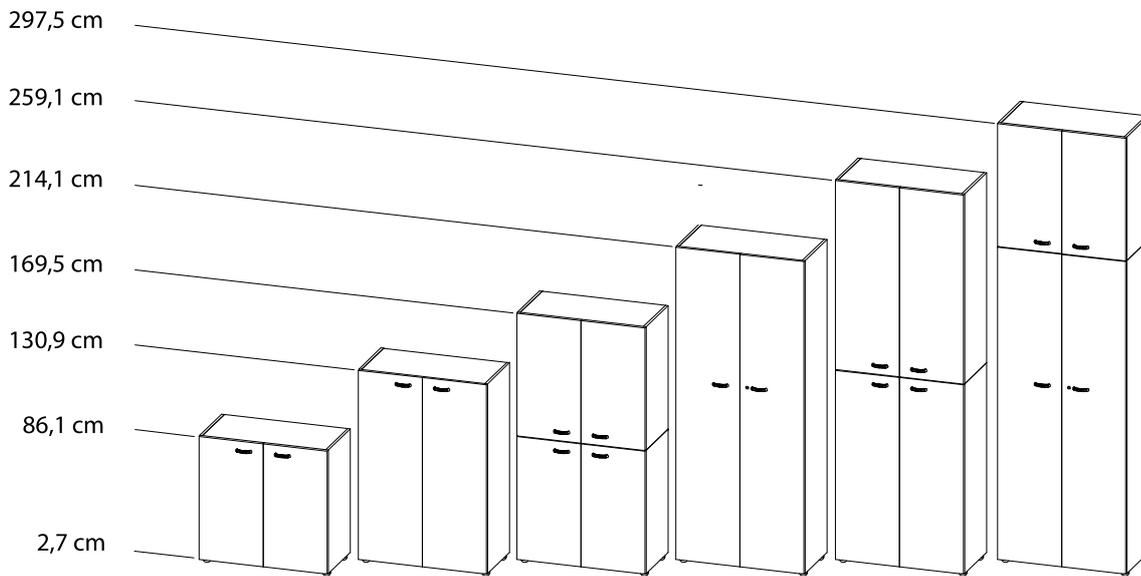
TOP DI FINITURA SP. 18-30 MM



FIANCHI DI FINITURA SP. 18-30 MM

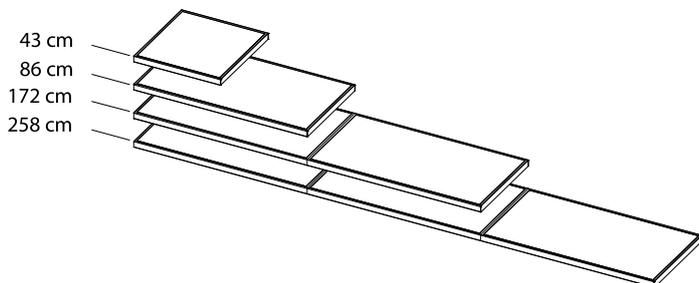


ARMADI IN MELAMINICO (TOP DI FINITURA ESCLUSI)

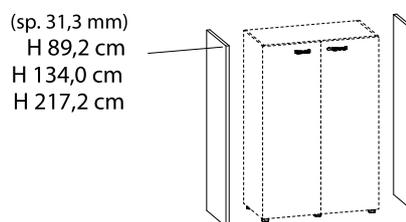


ARMADI IN MELAMINICO CON TOP DI FINITURA IN CUIOETTO

Top di finitura in cuoietto sp. 31,3 mm

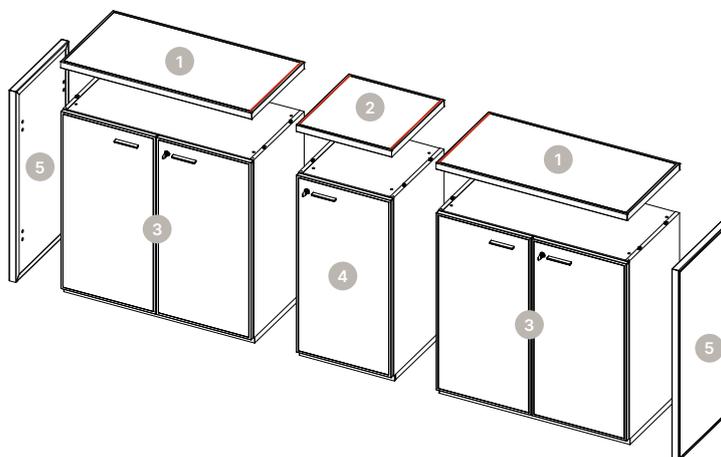
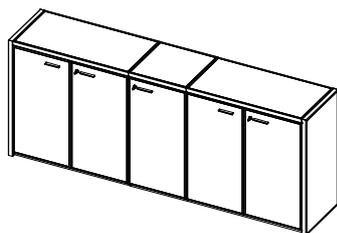


Fianchi di finitura sp. 31,3 mm

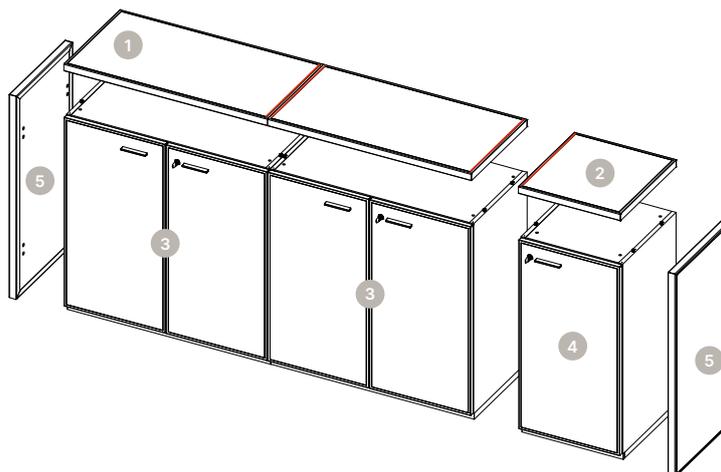
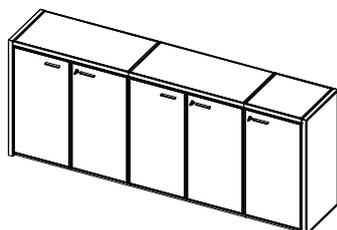


ESEMPI DI COMPOSIZIONI ARMADI CON TOP DI FINITURA IN CUIOETTO

- 1) Top di finitura L. 86 cm
- 2) Top di finitura L. 43 cm
- 3) Armadio base con ante L. 86 cm
- 4) Armadio base con ante L. 43 cm
- 5) Fianchi di finitura H. 86 cm



- 1) Top di finitura L. 86 cm
- 2) Top di finitura L. 43 cm
- 3) Armadio base con ante L. 86 cm
- 4) Armadio base con ante L. 43 cm
- 5) Fianchi di finitura H. 86 cm

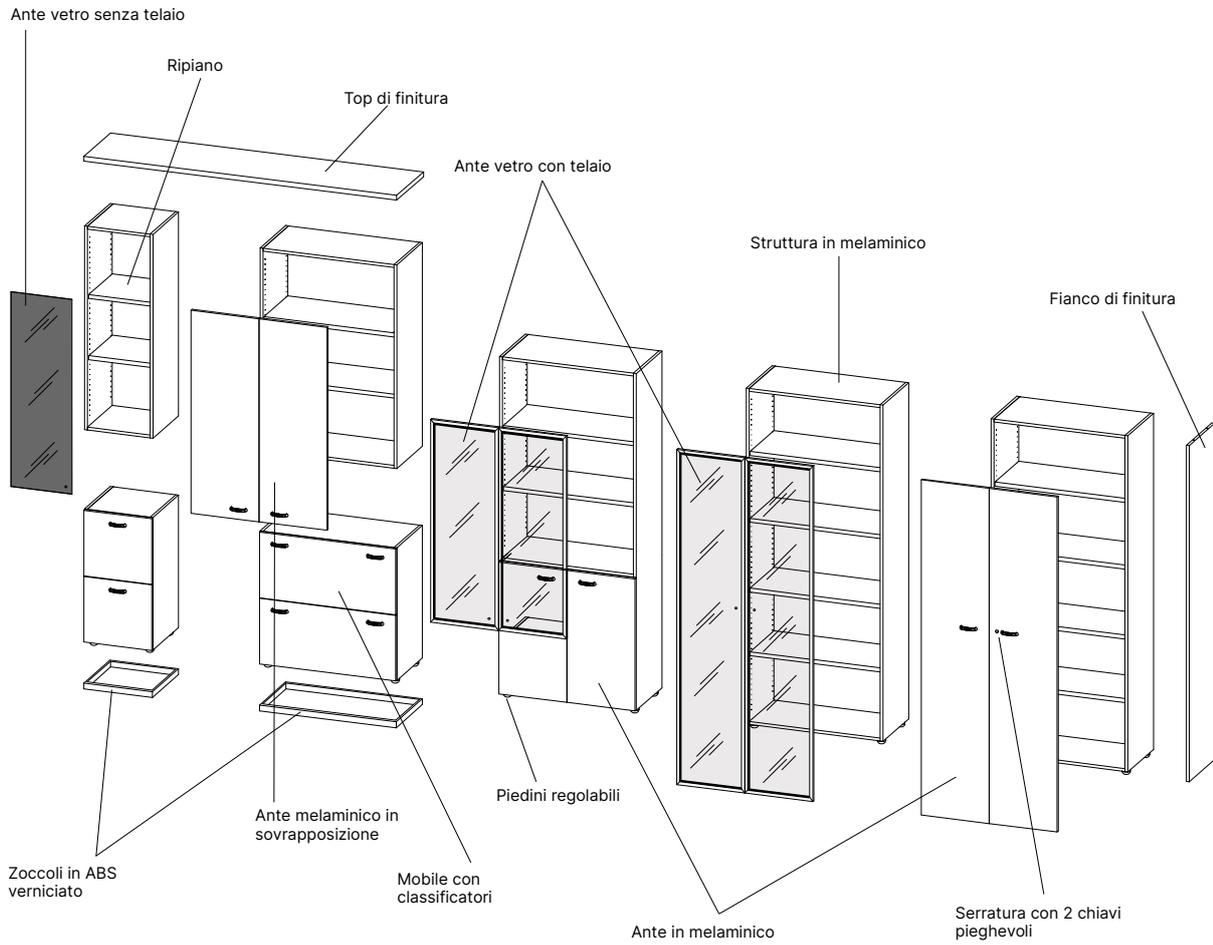


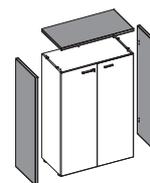
Per motivi tecnici sono previste cuciture e giunzioni:

- ogni 86 cm nei top di finitura in cuoietto da L. 1720 mm e 258 cm,
- a metà (108,6 cm) nei fianchi di finitura super h. 217,2.

Per realizzare composizioni di armadi in L. 129 e 215 è previsto l'accostamento di top da 86/1720 mm con top in 43 cm.

ARMADI IN MELAMINICO





TOP E FIANCHI DI FINITURA SP. 18

Melaminico:

BA Bianco	GR Grigio	CE Cemento	EC Eucalipto	OL Olmo	NO Noce Canaletto
RO Rovere	OS Olmo Sbiancato	FA Faggio			

Melaminico
laccato:

LB Bianco	LL Bianco Grigiastro	LS Grigio Seta	BE Beighe Chiaro	LE Beige	LT Grigio Beige	NU Testa Di Moro	NY Giallo Senape
LA Arancione	NU Arancio Bruciato	RF Rosso Fuoco	RP Rosso Porpora	RN Rosso Nerastro	LZ Blu Zaffiro	MB Blu Cobalto	LC Blu Colomba
LO Blu Oceano	LP Verde Pino	VO Verde Oliva	LF Tele Grigio 4	EG Grigio	GO Grigio Ombra	NT Nero Traffico	

Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

TOP E FIANCHI DI FINITURA SP. 30

Melaminico:

BA Bianco	GR Grigio	CE Cemento	EC Eucalipto	OL Olmo	NO Noce Canaletto
RO Rovere	OS Olmo Sbiancato	FA Faggio			

Legno
impiallacciato:

OG Olmo grigio	NA Noce Americano	ER Ebano rigatino
-------------------	-------------------------	-------------------------

Cuoietto:

CRS Rosso	MA Marrone	CA Antracite	NE Nero
--------------	---------------	-----------------	------------



PLANE

Zoccolo in ABS h. 24mm, da abbinare ai piedini di serie



SMART

Piedino metallico, sezione rettangolare 20x60mm, h. 150mm; con livellatore Ø25 mm, escursione 0-15 mm. Necessita di profilo e fianchi di finitura.



ROUND

Piedino in ABS, sezione tonda, Ø50 mm, h. 150 mm, con livellatore Ø52 mm, escursione 0-10 mm. Necessita di profilo e fianchi di finitura.



CLASSY

Piedino in alluminio forma organica h. 146 mm con livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm.



CLASSY+

Piedino in alluminio forma organica h. 146 mm con profilo decorativo esterno. Livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm. Non utilizzabile su armadi con fianchi di finitura.



FAIRY

Piedino in alluminio forma organica cava h. 146 mm con livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm.



FAIRY+

Piedino in alluminio forma organica cava h. 146 mm con profilo decorativo esterno. Livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm. Non utilizzabile su armadi con fianchi di finitura.



Profilo di finitura in alluminio h. 25mm, da abbinare ai piedini h. 150 mm e ai fianchi di finitura



Telaio portacartelle estraibile



Ripiani metallici portacartelle A4/330mm



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB).

Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



NORME

I nostri armadi hanno superato le seguenti prove, certificate presso il Laboratorio di analisi  di San Giovanni al Natisono (UD).

- Requisiti generali di sicurezza EN 14073-2:2004, par. 3.4
- Resistenza della struttura EN 14073-3:2004, par. 5.2
- Resistenza dei piani di copertura EN 14073-3:2004, par. 5.4
- Resistenza all'estrazione dei ripiani EN 14073-3:2004, par. 5.3.1
- Resistenza dei supporti dei piani EN 14073-3:2004, par. 5.3.2
- Carico statico orizzontale sulle porte EN 14074:2004, par. 6.3.2
- Stabilità elementi autoportanti EN 14073-3:2004, par. 5.5
- Durata delle porte con cerniere su asse verticale EN 14074:2004, par. 6.3.3
- Carico verticale sulle porte EN 14074:2004, par. 6.3.1
- Flessione dei piani EN 16122:2012 + AC:2015, par. 6.1.4



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un'Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.

A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2008, UNI EN ISO 14001/2004 e BS OHSAS 18001/2007. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.

ARMADI IN METALLO

design office

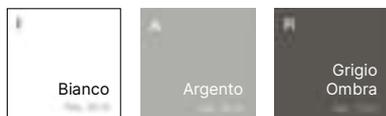


SCOCHE E ANTE METALLO

Fianchi, top fondo, schiena, ripiani e ante realizzati in lamiera piegata decapata sp. 0,7 mm e verniciate con polveri epossidiche.

Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp. 18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp. 18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm, il tutto laccato opaco. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

ANTE BATTENTI IMPIALLACCIATE LEGNO

Ante sp. totale 19 mm, realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI RIVESTITE IN CUIOETTO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito e bordato con carta melaminica. Entrambi i lati e i bordi del pannello sono rivestiti in cuoio rigenerato sp. 1,3 mm, con cuciture in tinta, decorative, lungo il perimetro. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane

MANIGLIE PER ANTE BATTENTI

Maniglia ABS standard
Look



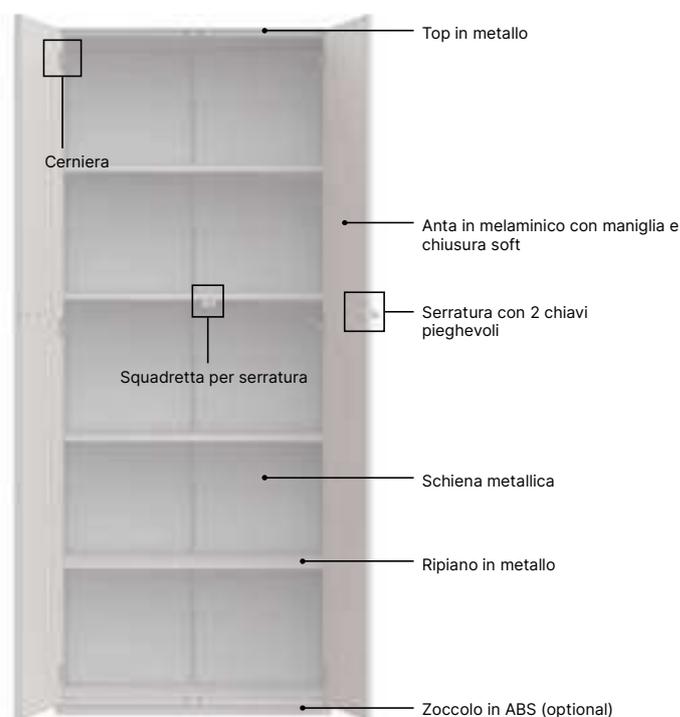
Alluminio (J)
Bianco (JB)
Grigio ombra (JR)

Maniglia metallica opzionale
Zen



Alluminio (Z)
Bianco (A)
Cromo (Y)
Grigio ombra (Q)

ARMADIO SUPER IN METALLO CON ANTE BATTENTI

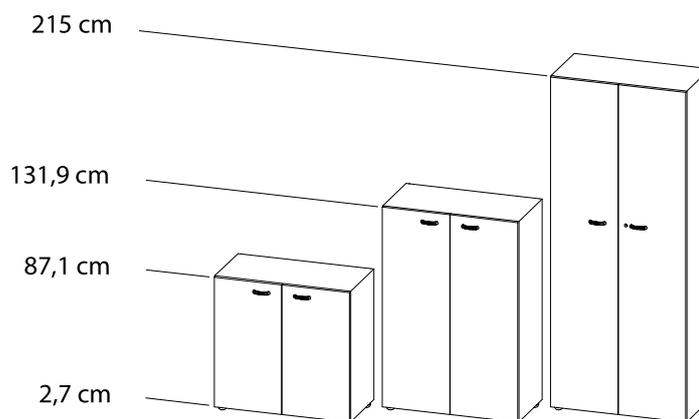
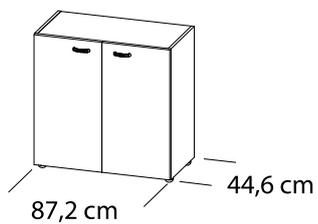


N. 4 piedini in PE,
Ø50 mm, h. 27 mm,
con livellatore Ø25
mm, escursione
0-15 mm.



(OPZIONALE)
Piedini in ABS,
sezione quadrata
75×75 mm, h.
40mm; con
livellatore Ø20 mm,
escursione 0-10
mm.

Armadi in metallo



Accessori e complementi



Zoccolo in ABS verniciato h. 24mm,
da abbinare ai piedini di serie



Piedini in ABS verniciato



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB).

Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un'Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.

A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2008, UNI EN ISO 14001/2004 e BS OHSAS 18001/2007. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.

ARMADI SCORREVOLI

design office

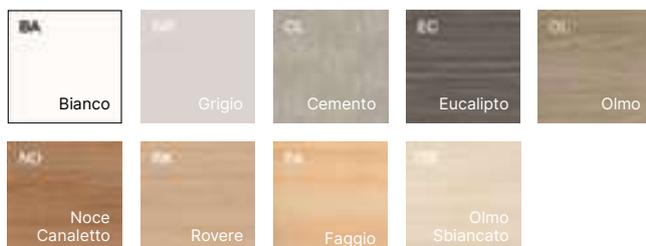


Caratteristiche tecniche

SCOCCHE

Fianchi, top, fondo e schiena sp. 18mm, divisorio e ripiani sp. 25mm sono realizzati in conglomerato ligneo melaminico, antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Schienale incassato filo con i fianchi per posizionamento in centro stanza. Binari di scorrimento in PVC, incassati su top e fondo.

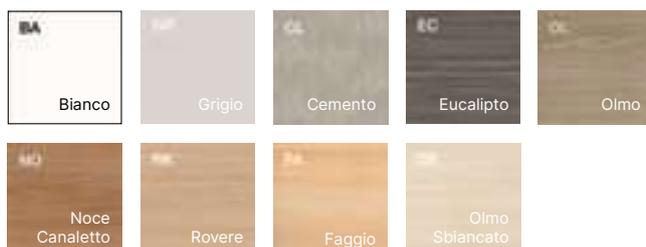
Finiture:



ANTE SCORREVOLI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp.18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Sistema di scorrimento in ABS incassato sulle ante, con regolazione in altezza di 3 mm. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia. Maniglie incassate sulle ante, in ABS verniciato. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

Finiture:

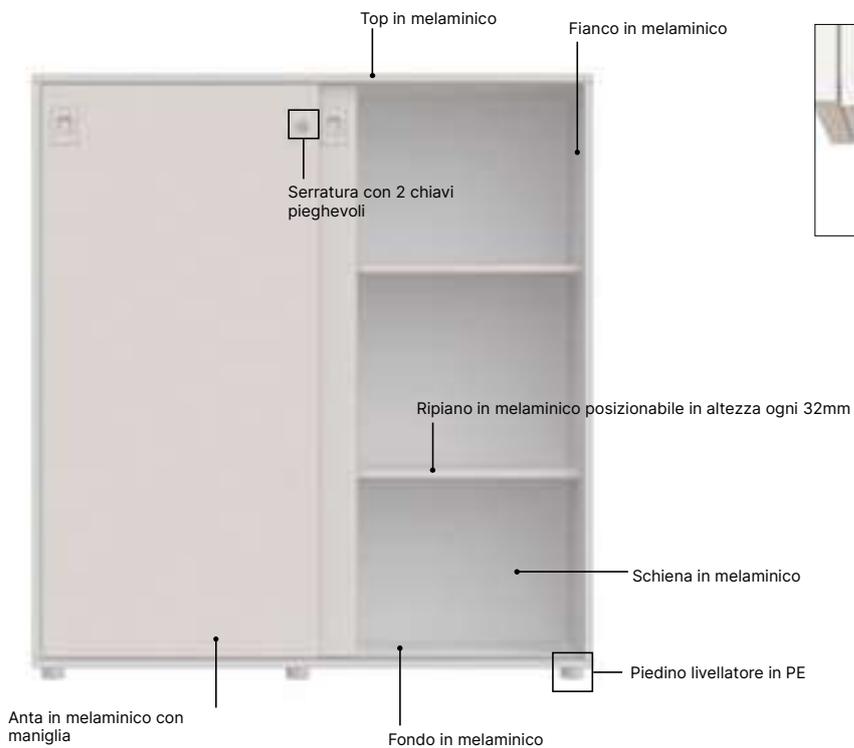


MANIGLIE PER ANTE SCORREVOLI

Maniglia ABS



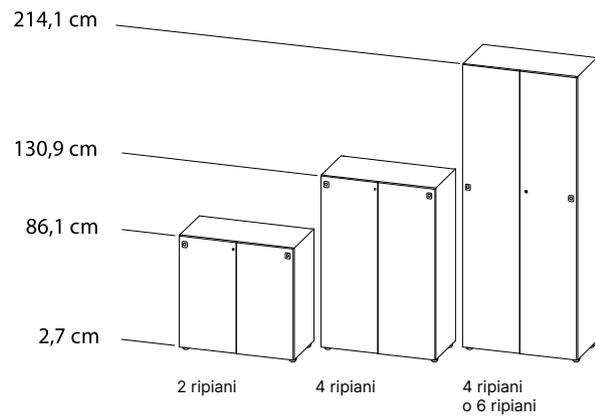
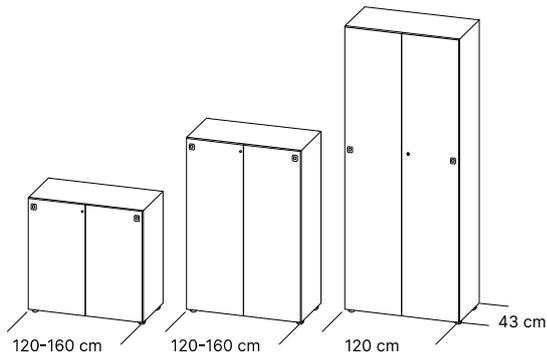
ARMADIO CON ANTE SCORREVOLI



N. 6 piedini in PE, Ø50 mm, h. 27 mm, con livellatore Ø25 mm, escursione 0-15 mm.

Layout

Armadi scorrevoli



N.B.: Non necessita di top o fianchi di finitura.

Accessori e complementi



Zoccolo in metallo verniciato da
abbinare ai piedini di serie



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



NORME

I nostri armadi hanno superato le seguenti prove, certificate presso il Laboratorio di analisi  di San Giovanni al Natisono (UD).

- Requisiti generali di sicurezza EN 14073-2:2004, par. 3.4
- Resistenza all'estrazione dei ripiani EN 14073-3:2004, par. 5.3.1
- Resistenza dei supporti dei piani EN 14073-3:2004, par. 5.3.2
- Resistenza della struttura EN 14073-3:2004, par. 5.2
- Durata porte scorrevoli e avvolgibili asse orizzontale EN 14074:2004, par. 6.4.1
- Apertura e chiusura con urto porte scorrevoli EN 14074:2004 par. 6.4.2



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un'Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato. A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2008, UNI EN ISO 14001/2004 e BS OHSAS 18001/2007. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.